



Description du projet

1 -

Appuyer sur le gros bouton vert power

Si la machine ne s'allume pas, ouvrir le capot et appuyer légèrement sur le composant sous le bouton power (vers le bouton).

Si elle ne s'allume toujours pas, vérifier que le bouton stop est bien relevé à fond, pour le relever il faut le tourner dans le sens des flèches.

2 -

Sur l'ordinateur, démarrer Lazer Cut.

3 -

Importer votre fichier, en format Dxf.

Le placer où vous voulez sur le plan de travail.

Clic droit, set position, va déterminer le point d'origine du laser de votre découpe (si vous cochez Selected, voir plus tard).

Si vous voulez que votre découpe se fasse en plusieurs étapes, sélectionnez les groupes de lignes et leur attribuer une couleur en cliquant sur les couleurs en bas de l'écran, cela va générer des calques dans la fenêtre en haut à droite.

A la fin, tout sélectionner et faire clic droit : Combine Line. Important sinon la découpe sera très très lente.

4 -

Paramétrage de la puissance et vitesse de découpe : double clic sur les calques de couleur en haut à droite.

Pour info sur les matériaux, se référer au wiki.

Régler la puissance et la vitesse, laisser Blow sur Always blow, Work sur 2000, Corner sur 3000

Cocher la case Output des calques qu'on veut découper.

Choisir Selected si on veut que le laser tienne compte du point d'origine, sinon choisir Immédiat si on veut que le laser tienne compte du point de départ réel.

5 -

Cliquez sur Download

Cliquez sur Delete All

Cliquez sur Download current file

6-

Sur la machine :

Poser sa plaque sur le support de découpe.

Bouton Stop jusqu'à voir le nom de votre fichier sur l'écran.

Puis bouton Esc pour que les flèches puissent faire bouger le laser.

Puis bouton Z pour les flèches haut et bas puissent faire bouger le plateau de haut en bas.

Régler la hauteur avec le petit objet en bois, le bout doit effleurer votre plaque.

Bouton test pour un test et vérifier que le chemin total tient bien dans votre plaque.

7-

Allumer ventilation à gauche de la machine.

Vérifier que la boîte Industrial Chiller est bien allumée.

Lancer la découpe en appuyant sur Start.

Vérifier sur le Industrial Chiller que la température reste autour de 20°, si elle monte vers 25°, appuyer sur le bouton pause sur la découpe, et attendre que la température baisse, sinon la découpe ne sera pas complète.

Restez a coté de la machine tout le long, si il y a du feu ou trop de fumée, vous pouvez éteindre avec le bouton rouge stop sur la machine.